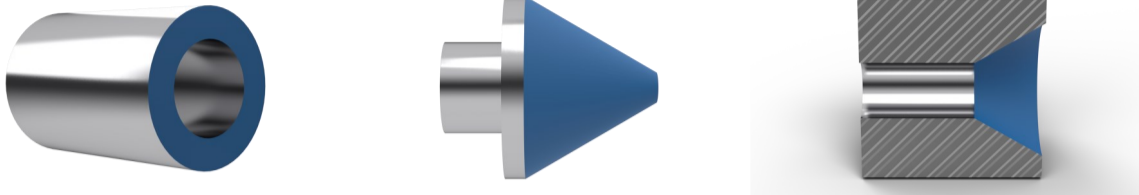


Glattwalzwerkzeug

Typ WIK / WAK / WPF



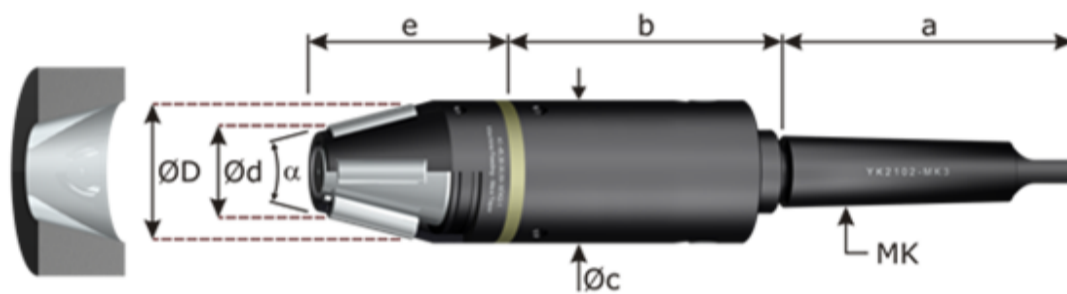
Anwendungen :



Allgemeine Informationen:

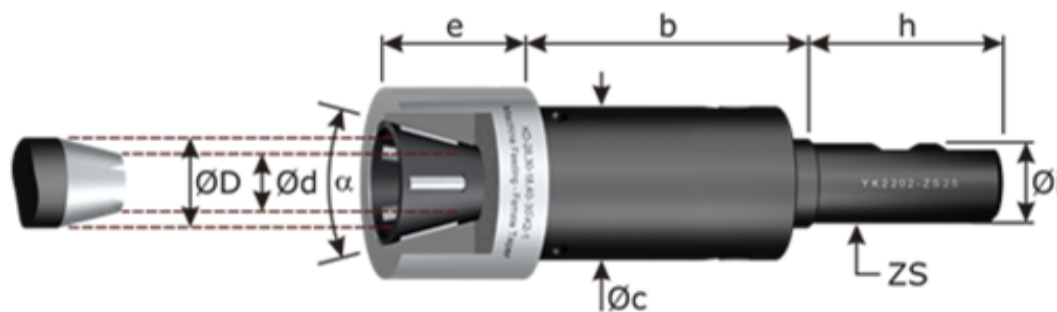
Werkzeugkörper	Durchmesser Bereich	Aufnahme		Dimensionen			
		Morsekegel	Zylindrisch	a	b	c	e
WIK 1	006 - 004	MK2	Ø20 h6 x 50	78,5	65,0	25,0	abhängig vom Werkstück
WIK 2	045 - 090	MK3	Ø25 h6 x 56	98,0	92,0	48,0	
WIK 3	100 - 149	MK4	Ø32 h6 x 60	123,0	107,0	63,0	

Alle Angaben in mm



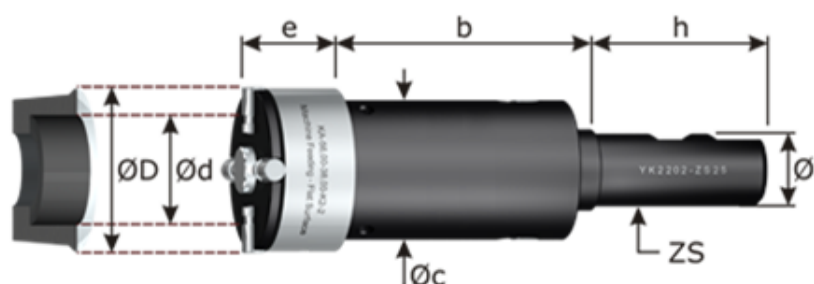
Werkzeugkörper	Durchmesser Bereich	Aufnahme		Dimensionen				
		Morsekegel	Zylindrisch	b	c	h	i	e
WAK 1	006 - 004	MK2	Ø20 h6 x 50	65,0	25,0	50,0	20,0	abhängig vom Werkstück
WAK 2	045 - 090	MK3	Ø25 h6 x 56	92,0	48,0	56,0	25,0	
WAK 3	100 - 149	MK4	Ø32 h6 x 60	107,0	63,0	60,0	32,0	

Alle Angaben in mm



Werkzeugkörper	Durchmesser Bereich	Aufnahme		Dimensionen				
		Morsekegel	Zylindrisch	b	c	h	i	e
WPF 1	006 - 004	MK2	Ø20 h6 x 50	65,0	25,0	50,0	20,0	abhängig vom Werkstück
WPF 2	045 - 090	MK3	Ø25 h6 x 56	92,0	48,0	56,0	25,0	
WPF 3	100 - 149	MK4	Ø32 h6 x 60	107,0	63,0	60,0	32,0	

Alle Angaben in mm





Glattwalzwerkzeug

Typ WIK / WAK / WPF

Bearbeitungsparameter:

Werkzeugtyp	Drehzahl [1/min]	Vorbearbeitung
WAK / WIK / WPF	200 - 700	Rz = 5 - 15 μm