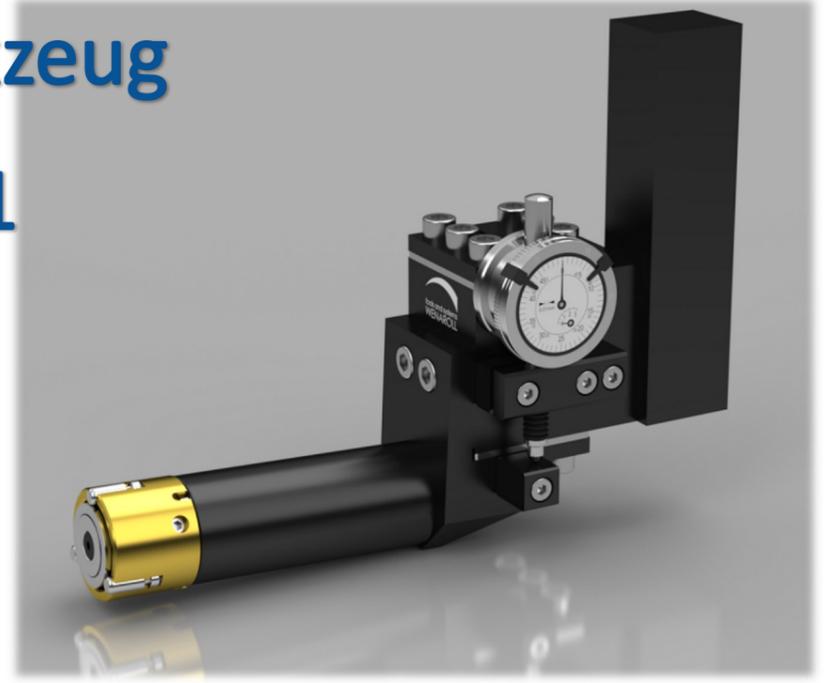


# Glattwalzwerkzeug

## Typ ERGI 1



### Anwendungen :

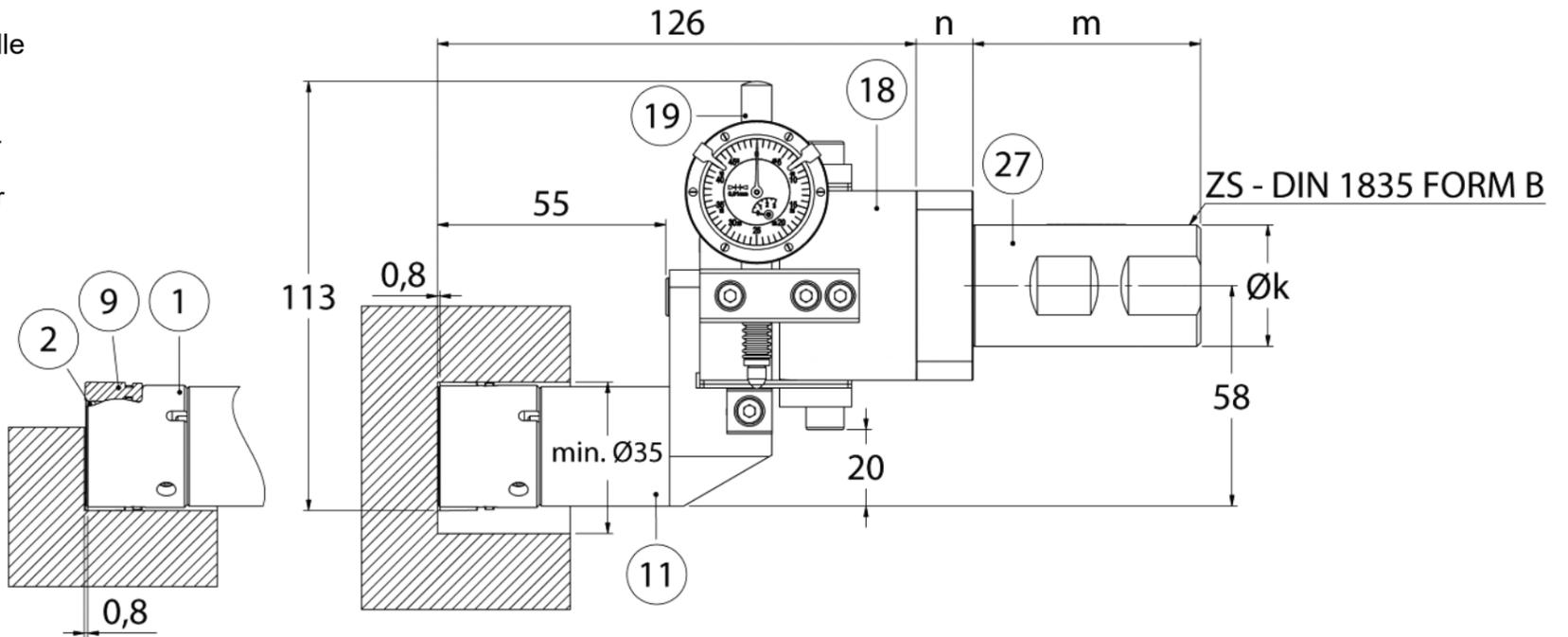


### Allgemeine Informationen:

Werkzeugkörper	Variante	Aufnahme				
		VDI	Zylindrisch		Spannleiste	
		DIN69880	DIN1835 A	DIN1835 B	SL	SLA
ERGI	1	VDI 20 (Ø20 x 40)	ZA 20 (Ø20 x 50)	ZS 20 (Ø20 x 50)	SL 16 (16 x 30 x 120)	SLA 16 (16 x 60 x 120)
		VDI 25 (Ø25 x 48)	ZA 25 (Ø25 x 56)	ZS 25 (Ø25 x 56)	SL 20 (20 x 30 x 120)	SLA 20 (20 x 60 x 120)
		VDI 30 (Ø30 x 55)	ZA 32 (Ø32 x 60)	ZS 32 (Ø32 x 60)	SL 25 (25 x 30 x 120)	SLA 25 (25 x 60 x 120)
		VDI 40 (Ø40 x 63)	ZA 40 (Ø40 x 70)	ZS 40 (Ø40 x 70)	SL 32 (32 x 30 x 120)	SLA 32 (32 x 60 x 120)

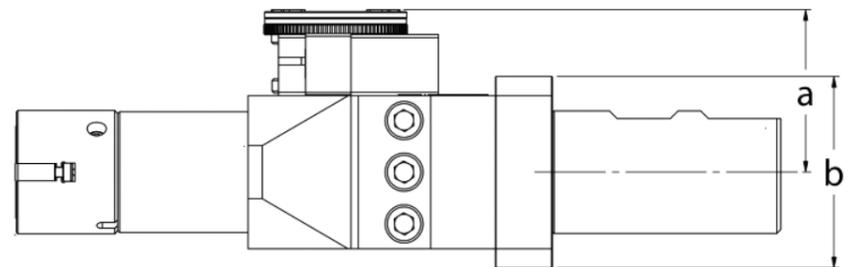
### Beschreibung:

- 1 Käfig
- 2 Unterstützungsrolle
- 9 Rollen
- 11 Rollenkopfhalter
- 18 Werkzeugkörper
- 19 Messuhr
- 27 Aufnahme



Werkzeugkörper	Version	Höhe		n
		a	b*	
ERGI	1	43	50	15

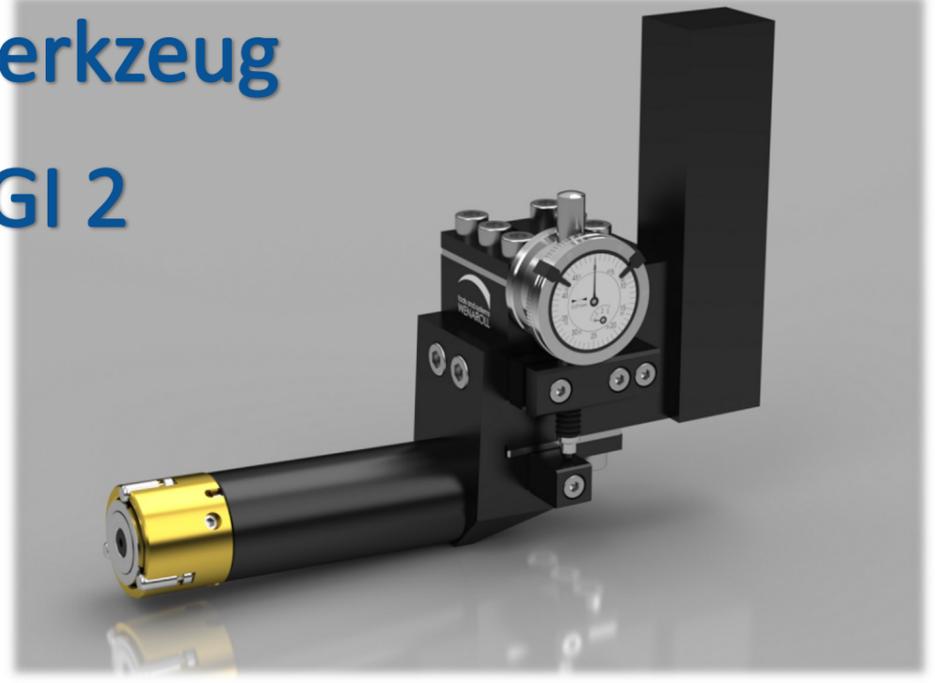
\*b = 60 mm für Werkzeuge mit Ø40 mit VDI oder zylindrischer Aufnahme. Bei Spannleiste kein "n-Wert"



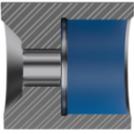
### Bearbeitungsparameter

Werkzeugkörper	Bearbeitungsbereich [mm]	Umfangsgeschwindigkeit [m/min]	Vorschubgeschwindigkeit [mm/Umdrehung]	Walzkraft [N]	Vorbearbeitung
ERGI	Ø ≥ 35	max. 150	max. 0,6	5.000	Rz = 5 - 20 µm

# Glattwalzwerkzeug Typ ERGI 2



## Anwendungen :



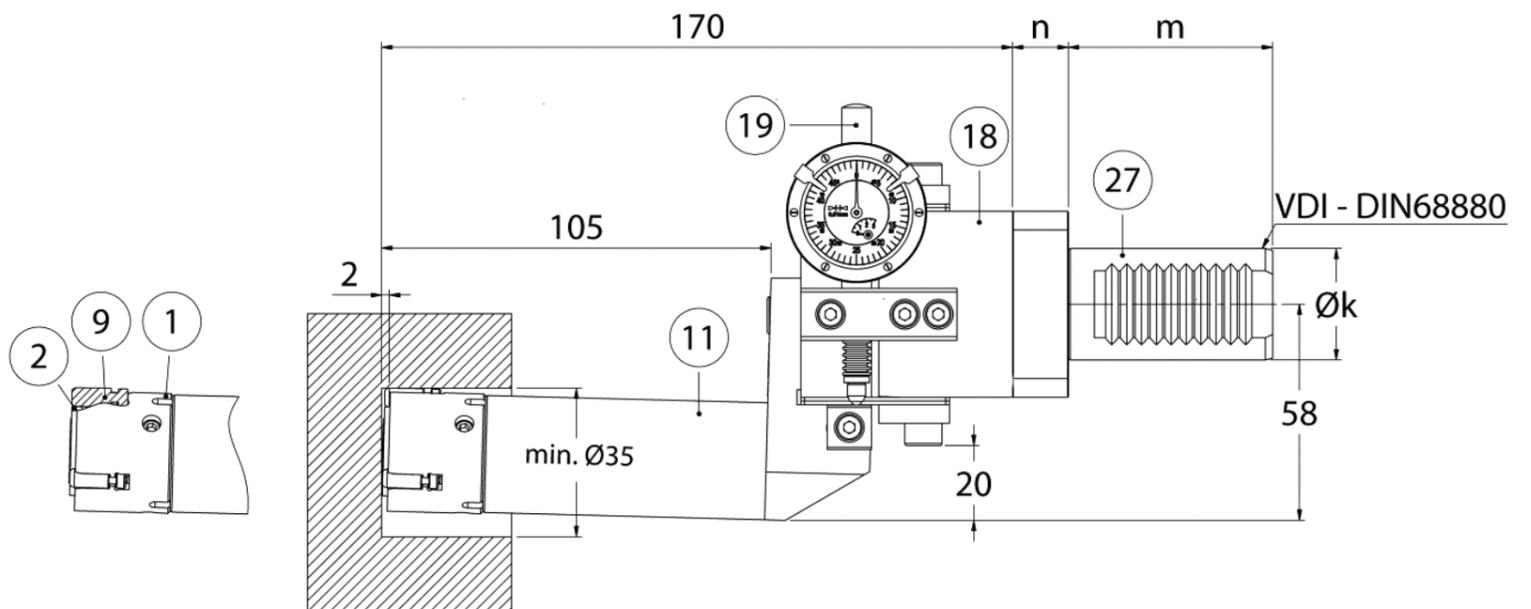
## Allgemeine Informationen:

Werkzeugkörper	Variante	Walzlänge	Aufnahme				
			VDI	Zylindrisch		Spannleiste	
			DIN69880	DIN1835 A	DIN1835 B	SL	SLA
ERGI	2	50 100 150	VDI 20 (Ø20 x 40)	ZA 20 (Ø20 x 50)	ZS 20 (Ø20 x 50)	SL 16 (16 x 30 x 120)	SLA 16 (16 x 60 x 120)
			VDI 25 (Ø25 x 48)	ZA 25 (Ø25 x 56)	ZS 25 (Ø25 x 56)	SL 20 (20 x 30 x 120)	SLA 20 (20 x 60 x 120)
			VDI 30 (Ø30 x 55)	ZA 32 (Ø32 x 60)	ZS 32 (Ø32 x 60)	SL 25 (25 x 30 x 120)	SLA 25 (25 x 60 x 120)
			VDI 40 (Ø40 x 63)	ZA 40 (Ø40 x 70)	ZS 40 (Ø40 x 70)	SL 32 (32 x 30 x 120)	SLA 32 (32 x 60 x 120)

Alle Angaben in mm

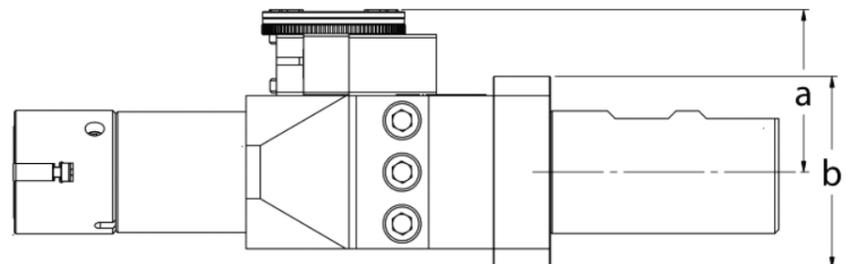
## Beschreibung:

- 1 Käfig
- 2 Unterstützungsrolle
- 9 Rollen
- 11 Rollenkopfhalter
- 18 Werkzeugkörper
- 19 Messuhr
- 27 Aufnahme



Werkzeugkörper	Version	Höhe		n
		a	b*	
ERGI	2	43	50	15

\*b = 60 mm für Werkzeuge mit Ø40 mit VDI oder zylindrischer Aufnahme. Bei Spannleiste kein "n-Wert"

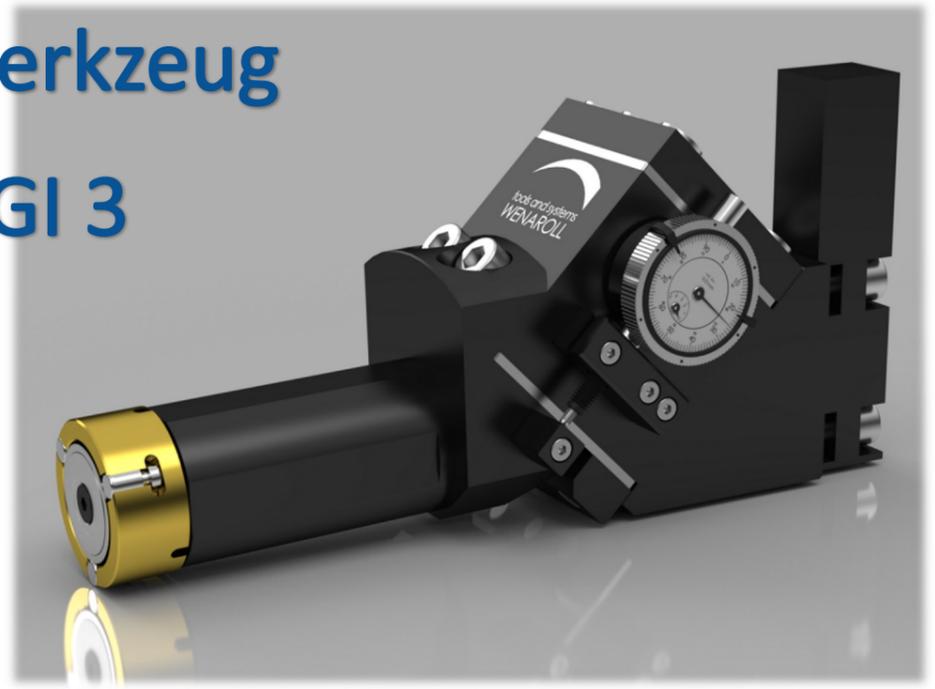


## Bearbeitungsparameter

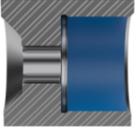
Werkzeugkörper	Bearbeitungsbereich [mm]	Umfangsgeschwindigkeit [m/min]	Vorschubgeschwindigkeit [mm/Umdrehung]	Walzkraft [N]	Vorbearbeitung
ERGI 2	Ø ≥ 52	max. 150	max. 0,6	10.000	Rz = 5 - 20 µm

# Glattwalzwerkzeug

## Typ ERGI 3



### Anwendungen :



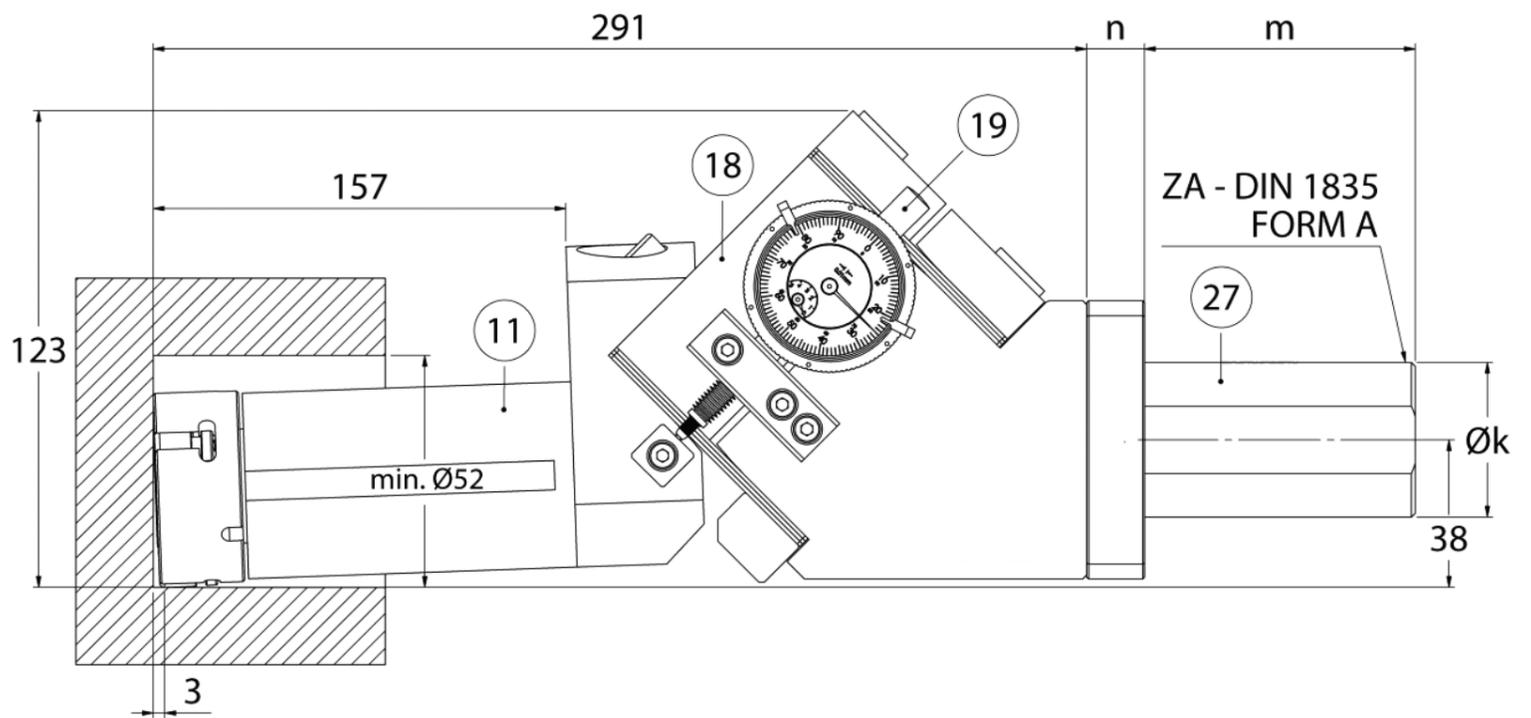
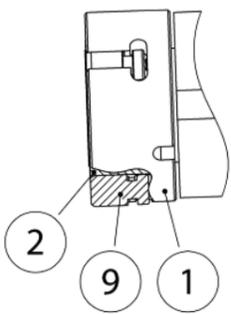
### Allgemeine Informationen:

Werkzeugkörper	Variante	Walzlänge	Aufnahme				
			VDI	Zylindrisch		Spannleiste	
			DIN69880	DIN1835 A	DIN1835 B	SL	SLA
ERGI	3	50 100 150	VDI 30 (Ø30 x 55)	ZA 32 (Ø32 x 60)	ZS 32 (Ø32 x 60)	SL 25 (25 x 30 x 120)    SLA 25 (25 x 60 x 120)	SL 32 (32 x 30 x 120)    SLA 32 (32 x 60 x 120)
			VDI 40 (Ø40 x 63)	ZA 40 (Ø40 x 70)	ZS 40 (Ø40 x 70)		
			VDI 50 (Ø50 x 78)	ZA 50 (Ø50 x 80)	ZS 50 (Ø50 x 80)		
			VDI 60 (Ø60 x 94)	ZA 63 (Ø63 x 90)	ZS 63 (Ø63 x 90)		

Alle Angaben in mm

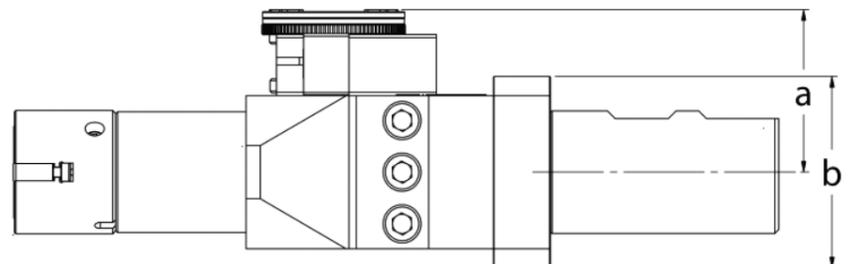
### Beschreibung:

- 1 Käfig
- 2 Unterstützungsrolle
- 9 Rollen
- 11 Rollenkopfhalter
- 18 Werkzeugkörper
- 19 Messuhr
- 27 Aufnahme



Werkzeugkörper	Version	Höhe		n
		a	b*	
ERGI	3	56	72	15

\*b = 60 mm für Werkzeuge mit Ø40 mit VDI oder zylindrischer Aufnahme. Bei Spannleiste kein "n-Wert"



### Bearbeitungsparameter

Werkzeugkörper	Bearbeitungsbereich [mm]	Umfangsgeschwindigkeit [m/min]	Vorschubgeschwindigkeit [mm/Umdrehung]	Walzkraft [N]	Vorbearbeitung
ERGI 2	Ø ≥ 52	max. 150	max. 0,6	10.000	Rz = 5 - 20 µm