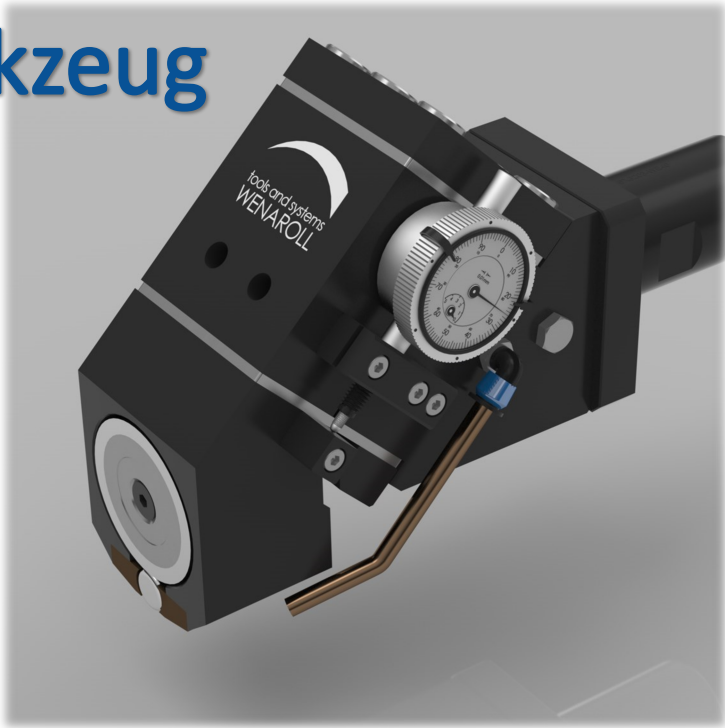


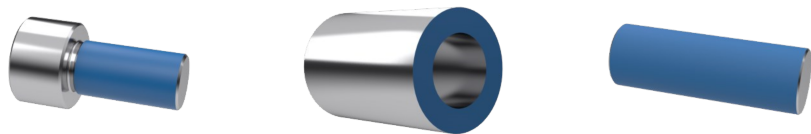


Einrollenglattwalzwerkzeug

Typ ERGW 14



Anwendungen :

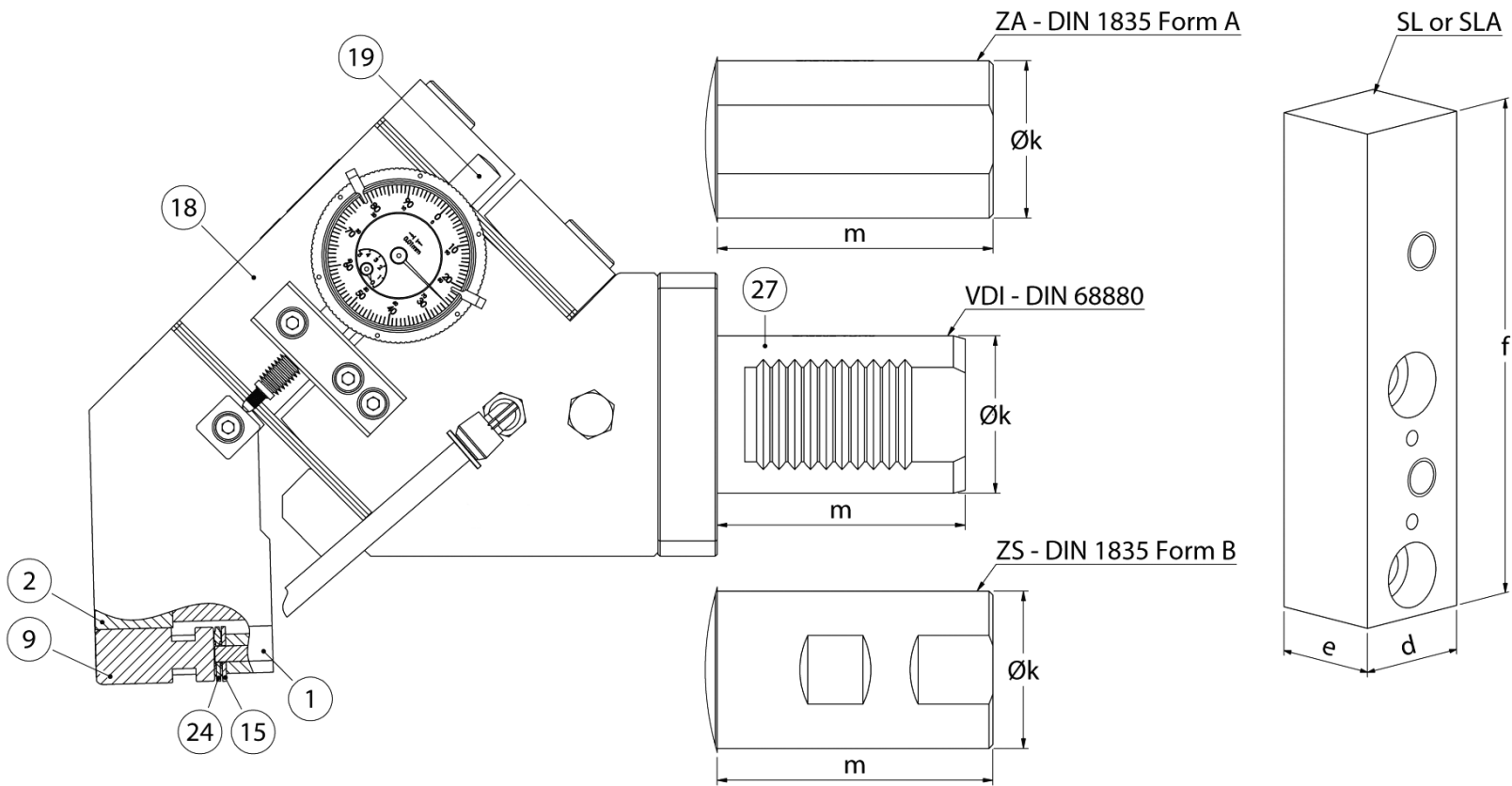


Allgemeine Informationen:

Werkzeugkörper	Variante	Version	Aufnahme				
			VDI	Zylindrisch		Spannleiste	
			DIN69880	DIN1835 A	DIN1835 B	SL	SLA
ERGW	14	1	VDI 30 (Ø30 x 55)	ZA 32 (Ø32 x 60)	ZS 32 (Ø32 x 60)	SL 25 (25 x 30 x 120) SL 32 (32 x 30 x 120)	SLA 25 (25 x 60 x 120) SLA 32 (32 x 60 x 120)
		2	VDI 40 (Ø40 x 63)	ZA 40 (Ø40 x 70)	ZS 40 (Ø40 x 70)		
		3	VDI 50 (Ø50 x 78)	ZA 50 (Ø50 x 80)	ZS 50 (Ø50 x 80)		
		4	VDI 60 (Ø60 x 94)	ZA 63 (Ø63 x 90)	ZS 63 (Ø63 x 90)		

Beschreibung:

- 1 Käfig
- 2 Unterstützungsrolle
- 9 Rollen
- 15 Sicherungsring
- 18 Werkzeugkörper
- 19 Messuhr
- 24 Lagerung
- 27 Aufnahme

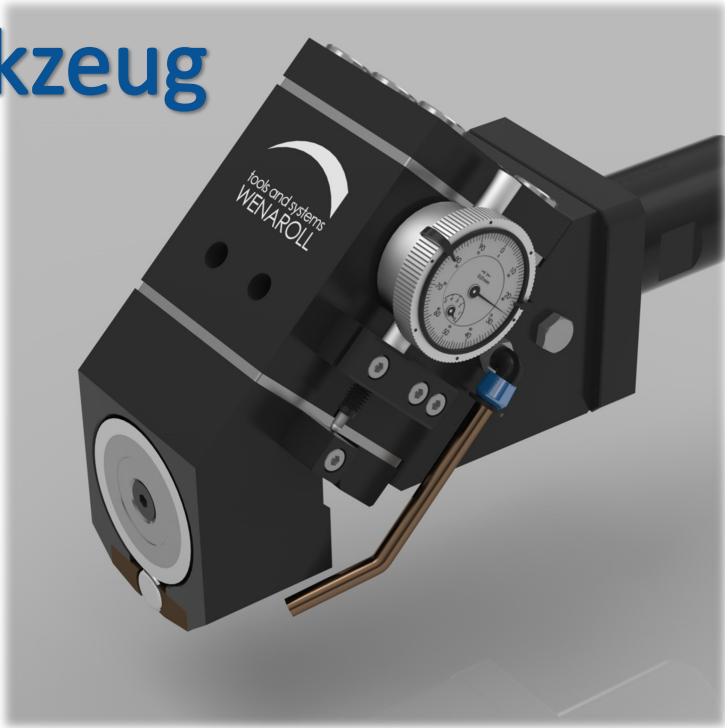


Bearbeitungsparameter:

Werkzeugkörper	Bearbeitungsbereich [mm]	Umfangsgeschwindigkeit [m/min]	Vorschubgeschwindigkeit [mm/Umdrehung]	Walzkraft [N]	Vorbearbeitung
ERGW 14	Ø ≥ 30 (bis zu Ø 5000)	max. 200	max. 1,0	10.000	Rz = 5 - 20 µm

Einrollenglattwalzwerkzeug

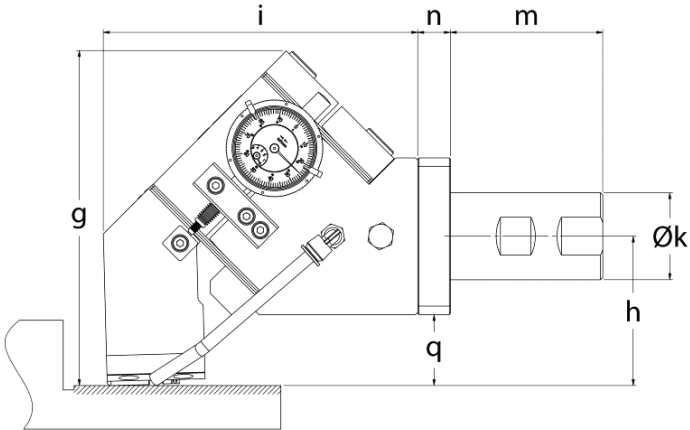
Typ ERGW 14



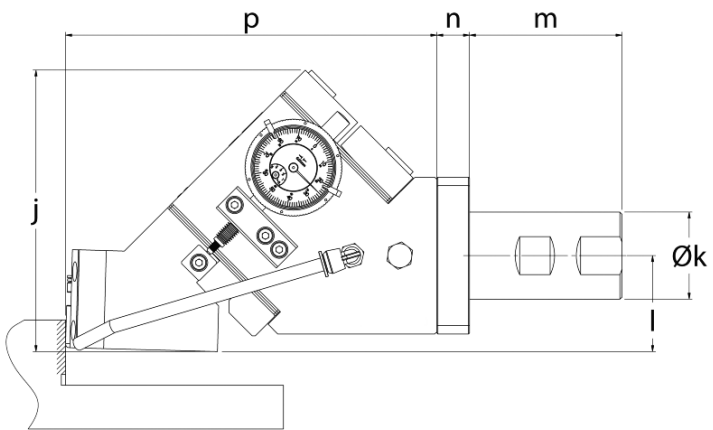
Dimensionen und Versionen:

Werkzeug- körper	Variante	Aufnahme	Höhe		Version 1				Version 2			n	
			a	b*	g	h	i	q	j	l	p		
ERGW	14	alle	56	72	154	68	145	32	129	44	170	15	
		VDI40		83					134	49		-	
		VDI50		100			139				54		177
		VDI60		123			165						
Werkzeug- körper	Variante	Aufnahme	Höhe		Version 3				Version 4				n
			a	b*	r	s	t	u	v	w	x	z	
ERGW	14	alle	56	72	171	122	98	134	165	122	158	129	15
		VDI40		83									-
		VDI50		100									
		VDI60		123									

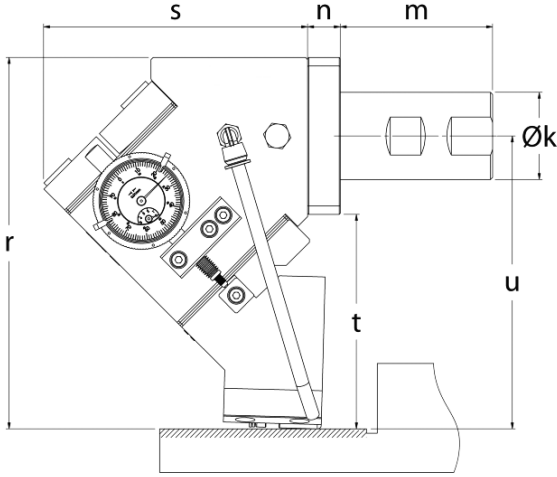
Bei VDI-Aufnahme kein "n-Wert"



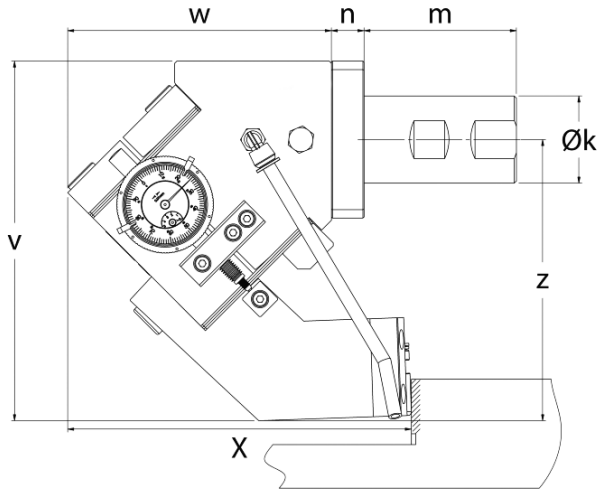
Version 1: Vom Reitstock zum Spannfutter, zylindrische Oberfläche



Version 2: Reitstockseite, glatte Oberfläche



Version 3: Vom Spannfutter zum Reitstock, zylindrische Oberfläche



Version 4: Spannfutterseite, glatte Oberfläche

