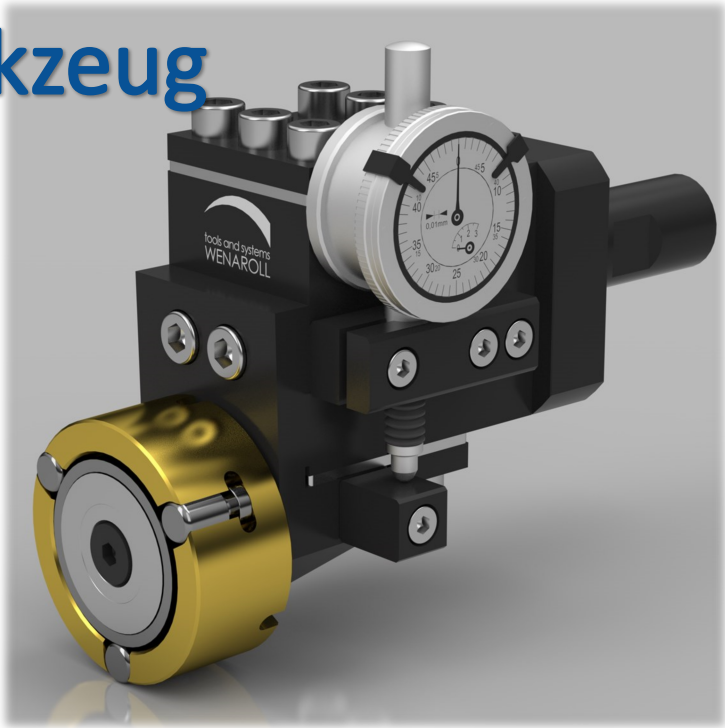


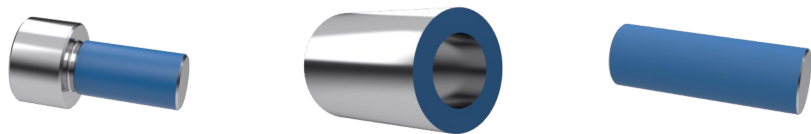


Einrollenglattwalzwerkzeug

Typ ERGW 5 / 8



Anwendungen :

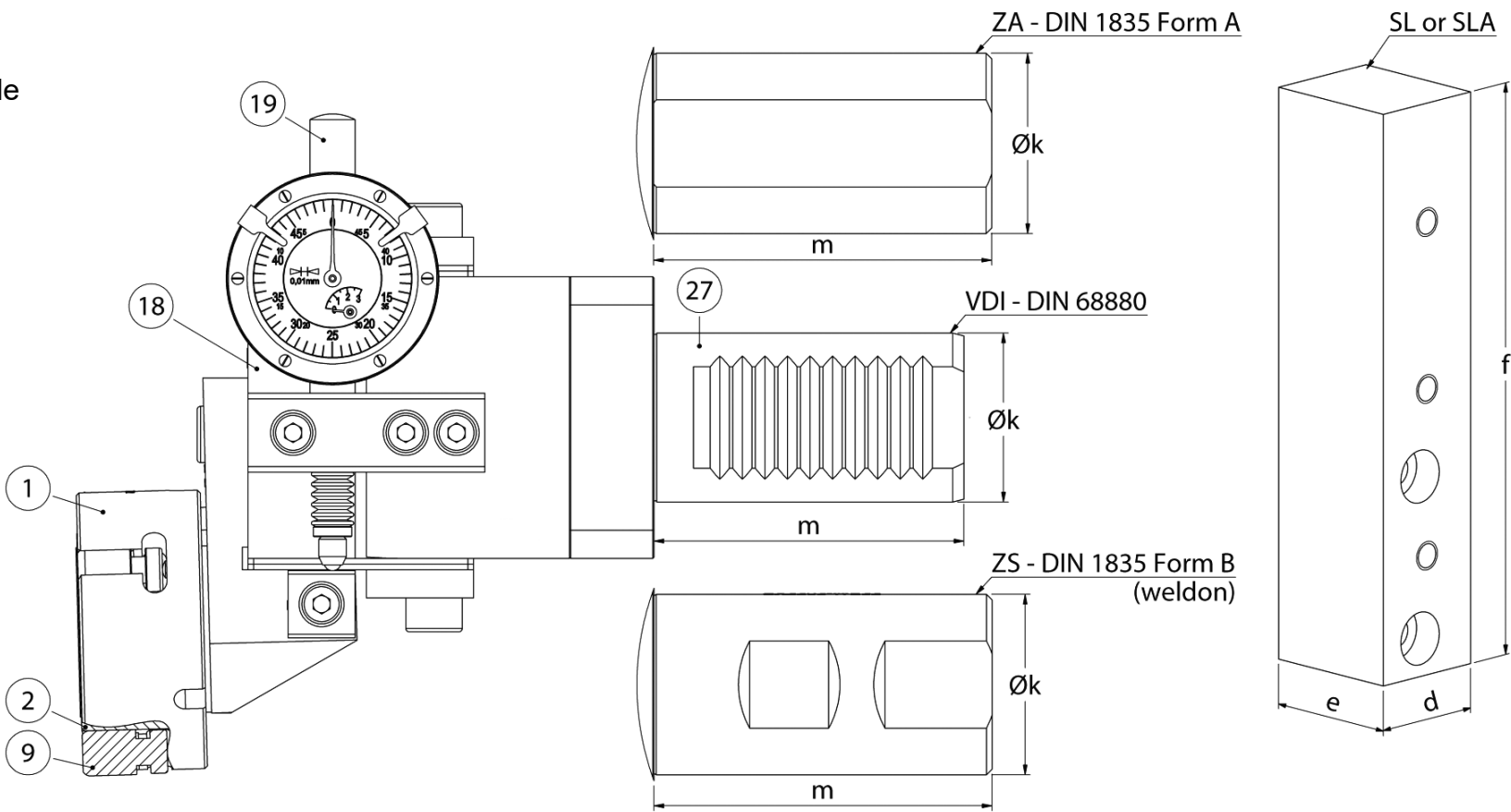


Allgemeine Informationen:

Werkzeugkörper	Variante	Version	Aufnahme				
			VDI	Zylindrisch		Spannleiste	
			DIN69880	DIN1835 A	DIN1835 B	SL	SLA
ERGW	5 8	1 2 3 4	VDI 20 (Ø20 x 40)	ZA 20 (Ø20 x 50)	ZS 20 (Ø20 x 50)	SL 16 (16 x 30 x 120)	SLA 16 (16 x 60 x 120)
			VDI 25 (Ø25 x 48)	ZA 25 (Ø25 x 56)	ZS 25 (Ø25 x 56)	SL 20 (20 x 30 x 120)	SLA 20 (20 x 60 x 120)
			VDI 30 (Ø30 x 55)	ZA 32 (Ø32 x 60)	ZS 32 (Ø32 x 60)	SL 25 (25 x 30 x 120)	SLA 25 (25 x 60 x 120)
			VDI 40 (Ø40 x 63)	ZA 40 (Ø40 x 70)	ZS 40 (Ø40 x 70)	SL 32 (32 x 30 x 120)	SLA 32 (32 x 60 x 120)

Beschreibung:

- 1 Käfig
- 2 Unterstützungsrolle
- 9 Rollen
- 18 Werkzeugkörper
- 19 Messuhr
- 27 Aufnahme

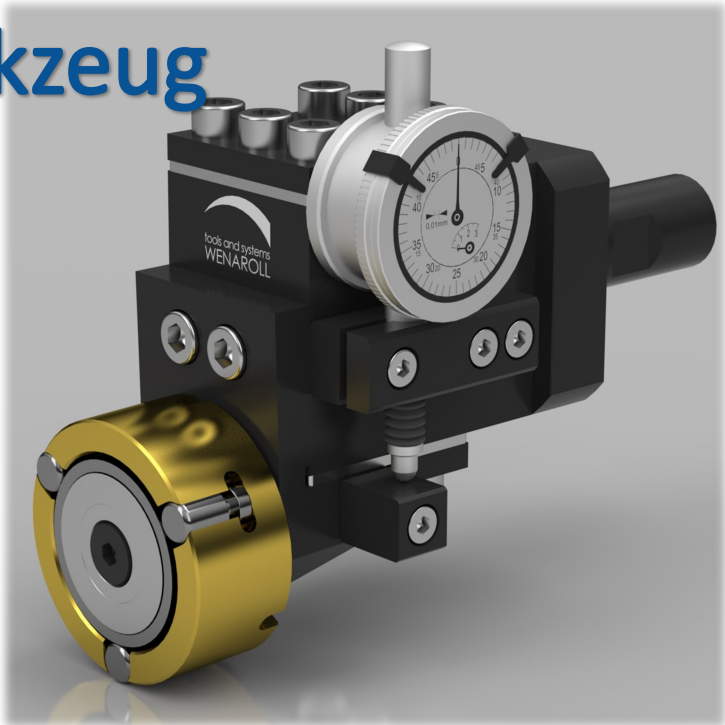


Bearbeitungsparameter

Werkzeugkörper	Bearbeitungsbereich [mm]	Umfangsgeschwindigkeit [m/min]	Vorschubgeschwindigkeit [mm/Umdrehung]	Walzkraft [N]	Vorbearbeitung
ERGW 5	Ø ≥ 10 (bis zu Ø 80)	max. 150	max. 0,6	5000	Rz = 5 - 20 µm
ERGW 8	Ø ≥ 12 (bis zu Ø 200)	max. 150	max. 0,6	5000	Rz = 5 - 20 µm

Einrollenglattwalzwerkzeug

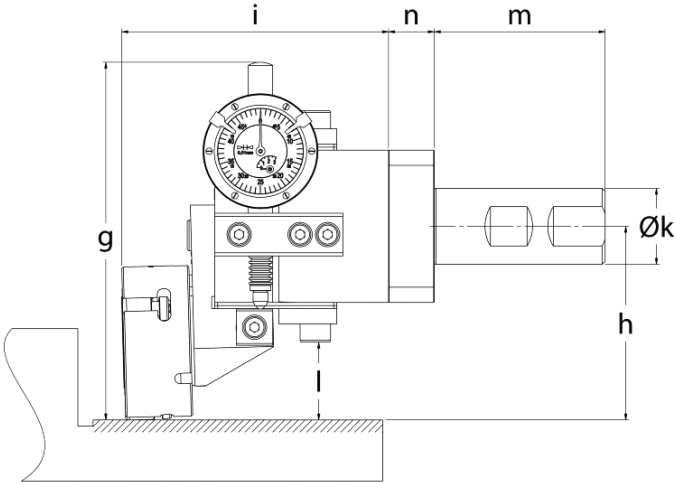
Typ ERGW 5 / 8



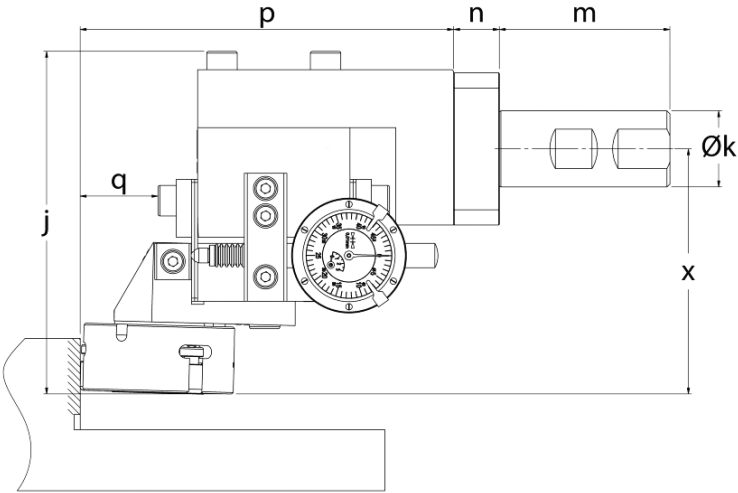
Dimensionen und Versionen:

Werkzeug- körper	Variante	Höhe		Version 1				Version 2				n
		a	b*	g	h	i	l	j	x	p	q	
ERGW	5	43	50	115	60	88	22	113	80	120	22	15
	8			118	63	88	25	113	81	123	25	15
Werkzeug- körper	Variante	Höhe		Version 3				Version 4				n
		a	b*	r	s	t	u	v	w	y	z	
ERGW	5	43	50	144	66	64	89	113	113	55	80	15
	8			147	66	67	92	113	113	55	80	15

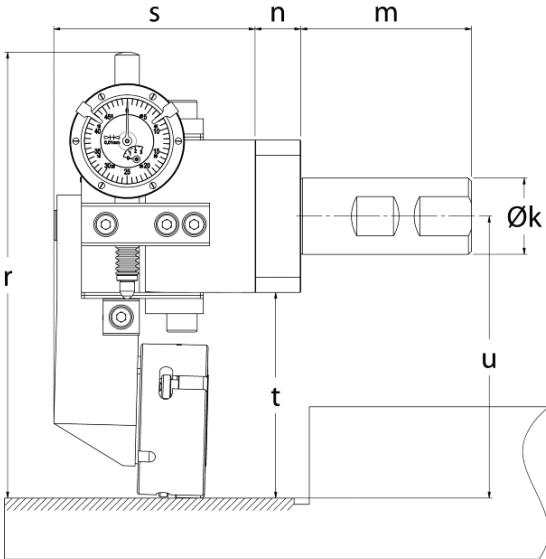
*b = 60 mm für Werkzeuge mit Ø40 mit VDI oder zylindrischer Aufnahme. Bei Spannleiste kein "n-Wert"



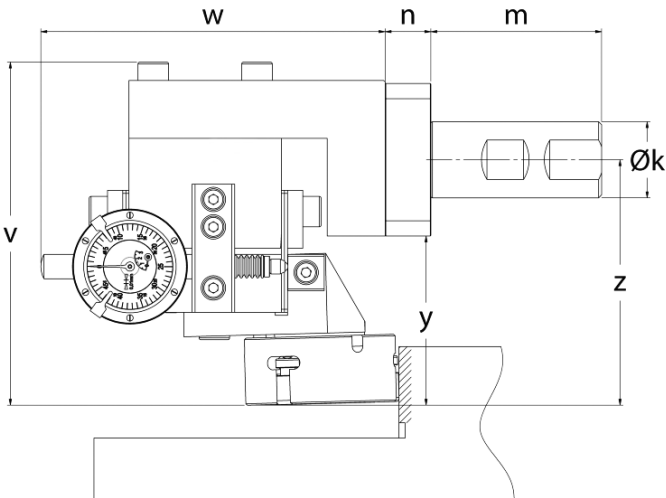
Version 1: Vom Reitstock zum Spannfutter, zylindrische Oberfläche



Version 2: Reitstockseite, glatte Oberfläche



Version 3: Vom Spannfutter zum Reitstock, zylindrische Oberfläche



Version 4: Spannfutterseite, glatte Oberfläche

