



External roller burnishing tool

type WAW



Application :



General information:

Tool body	Diameter range	Shank			Dimensions				
		Morse taper	Cylindrical	Cylindrical hollow	b	c	g	n	n
WAW1	003 - 014	MK2	ZS 20 - Ø20 h6 x 50	Ø25 h6 x 60 x Ø15	min. 095 - max. 105	54,00	2,00	44,00	78,50
WAW2	015 - 024	MK3	ZS 25 - Ø25 h6 x 56	Ø40 h6 x 70 x Ø26	min. 100 - max. 110	74,00	2,50	62,00	98,00
WAW3	025 - 049	MK4	ZS 40 - Ø40 h6 x 70	Ø80 h6 x 90 x Ø50	min. 119 - max. 129	106,00	3,00	94,00	123,00
WAW4	050 - 085			Ø110 h6 x 110 x Ø87	min. 128 - max. 138	149,00	3,50	138,00	123,00
WAW5	086 - 110	MK5	ZS 50 - Ø50 h6 x 80	Ø150 h6 x 120 x Ø112	min. 141 - max. 151	193,00	3,50	177,00	155,50

All dimensions in mm



External roller burnishing tool type WIW

- 1 Cone

2 Roller

3 Cage

4 Screw

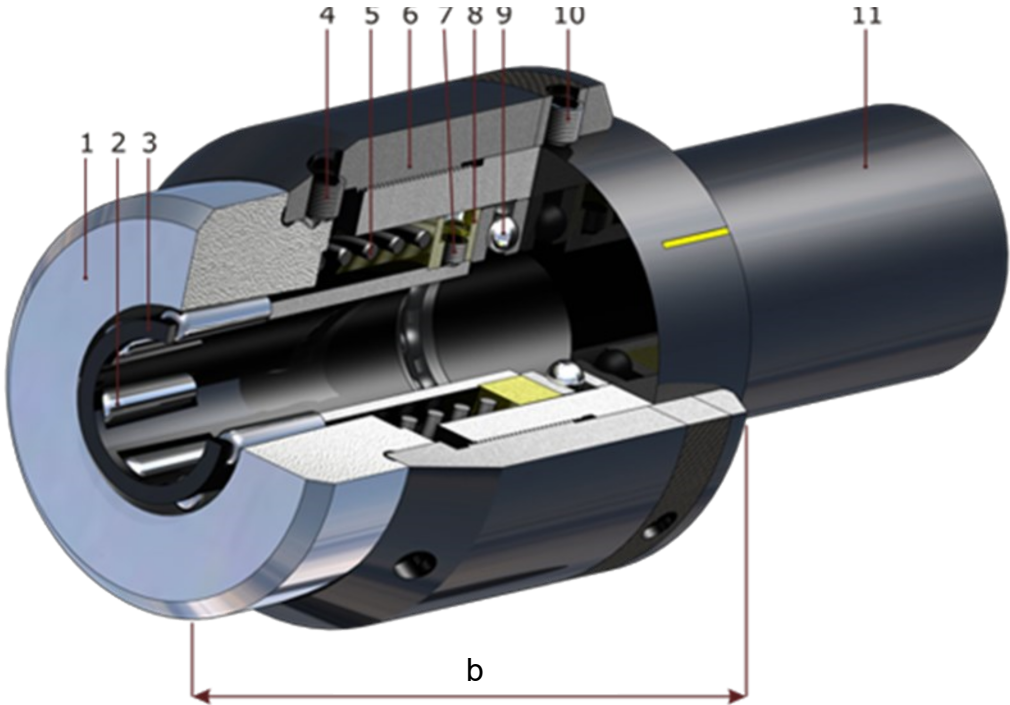
5 Spring
- 6 Housing

7 Screw

8 Frame ring

9 Ball bearing

10 Screw



Machining parameter:

Tool body	Diameter range [mm]	Revolution [1/min]	Feed rate [mm/revolution]	Feeding [mm/min]	Burnishing allowance [mm]	Pre-machining roughness
WAW1	003 - 008	1.000	0,45	450	0,005- 0,015	Rz = 5 - 15 µm
WAW1	009 - 011	1.000	0,60	600	0,005- 0,015	Rz = 5 - 15 µm
WAW1	012 - 014	1.000	0,75	750	0,005- 0,015	Rz = 5 - 15 µm
WAW2	015 - 017	1.000	0,75	750	0,01 - 0,02	Rz = 5 - 20 µm
WAW2	018 - 021	1.000	0,90	900	0,01 - 0,02	Rz = 5 - 20 µm
WAW2	022 - 024	1.000	1,05	1.050	0,01 - 0,02	Rz = 5 - 20 µm
WAW3	025 - 031	1.000	1,05	1.050	0,01 - 0,02	Rz = 5 - 20 µm
WAW3	032 - 038	840	1,05	880	0,01 - 0,02	Rz = 5 - 20 µm
WAW3	039 - 049	650	1,35	870	0,01 - 0,02	Rz = 5 - 20 µm
WAW4	050 - 051	620	1,35	830	0,01 - 0,02	Rz = 5 - 30 µm
WAW4	052 - 069	460	1,65	760	0,01 - 0,02	Rz = 5 - 30 µm
WAW4	070 - 085	370	1,95	720	0,01 - 0,02	Rz = 5 - 30 µm
WAW5	086 - 095	330	1,35	440	0,01 - 0,02	Rz = 5 - 30 µm
WAW5	096 - 110	290	1,65	480	0,01 - 0,02	Rz = 5 - 30 µm

Setting range:

Tool body	Diameter range	Setting range Through hole Self feeding	Setting range Through hole Machine feeding	Setting range Blind hole Machine feeding	Rollers
WAW1	003 - 008	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,05	3
WAW1	009 - 011	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,05	4
WAW1	012 - 014	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,05	5
WAW2	015 - 017	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,05	5
WAW2	018 - 021	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,05	6
WAW2	022 - 024	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,05	7
WAW3	025 - 031	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,05	7
WAW3	032 - 038	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,05	7
WAW3	039 - 049	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,05	9
WAW4	050 - 051	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,05	9
WAW4	052 - 069	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,05	11
WAW4	070 - 085	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,05	13
WAW5	086 - 095	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,05	9
WAW5	096 - 110	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,1	-0,40 / +0,05	11

All dimensions in mm