

# Glattwalzwerkzeug Typ WPF

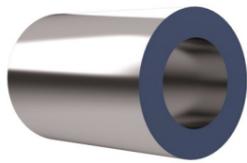


## Allgemeine Informationen:

Angaben zu der Bestellung				Werkzeugkörper	Aufnahme		Dimensionen			
Werkzeug Typ	Durchm. ØD	Durchm. Ød	Aufnahme		Morsekegel	Zylindrisch	a	b	c	E (Glattwalzkopf)
WPF	x,xx	x,xx	MK - ZS - ZA	K1	MK2	Ø20 h6 x 50	78,5	62	33	abhängig vom Werkstück und der Oberfläche
				K2	MK3	Ø25 h6 x 56	98	85	48	
				K3	MK4	Ø32 h6 x 60	123	93	65	

Alle Angaben in mm

## Anwendungen :



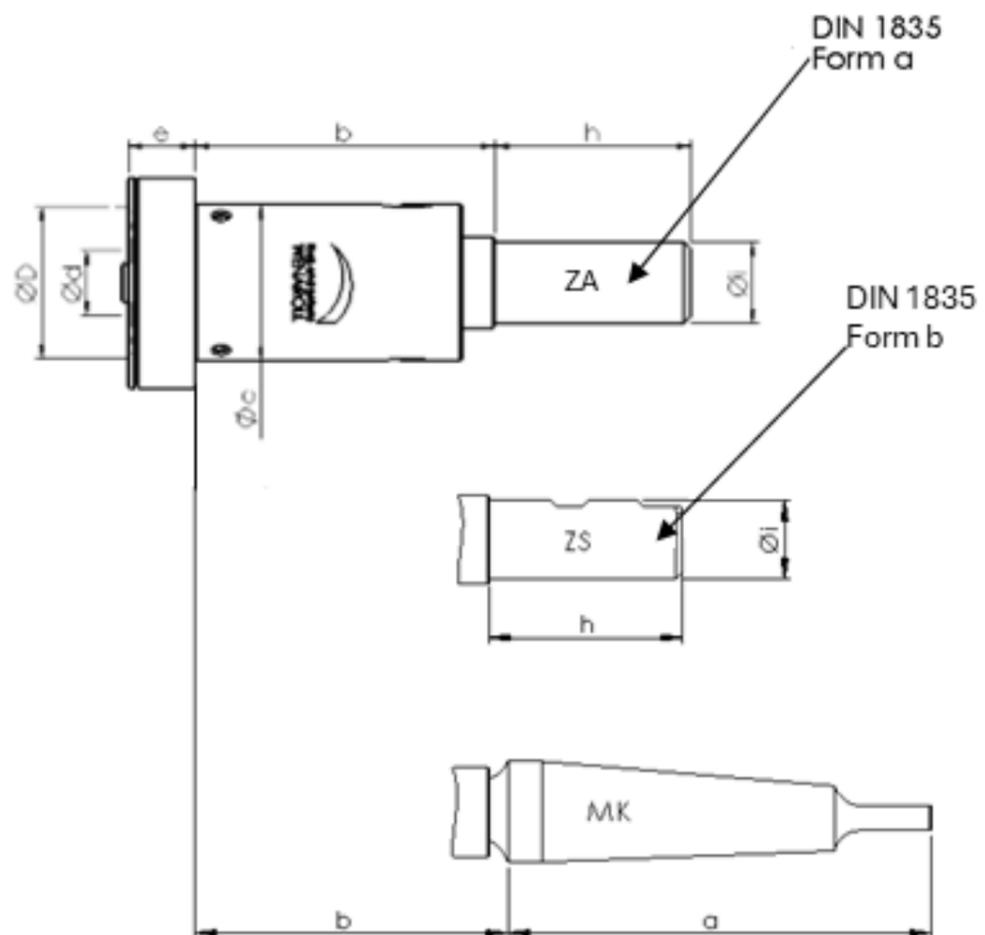
## Aufnahmen:



Morsekegel



Zylinderschaft



## Bestellbeispiel:

WPF - 45,00 - 30,45 - ZS25  
 Werkzeug Typ      Durchmesser ØD      Durchmesser Ød      Aufnahme des Werkzeugs

## Bearbeitungsparameter:

Umfangsgeschwindigkeit: max. 40 m/min.  
 Drehzahl: 0,1—0,3 mm/Umdrehung  
 Bearbeitungsaufmaß: bis zu 0,01 mm  
 Härte des Materials: max. 42—45 HRC  
 Vorräumigkeit: Rz = 5 - 20 µm  
 Vorbearbeitung: Drehen oder Reiben  
 Kühlung: Öl oder Emulsion

